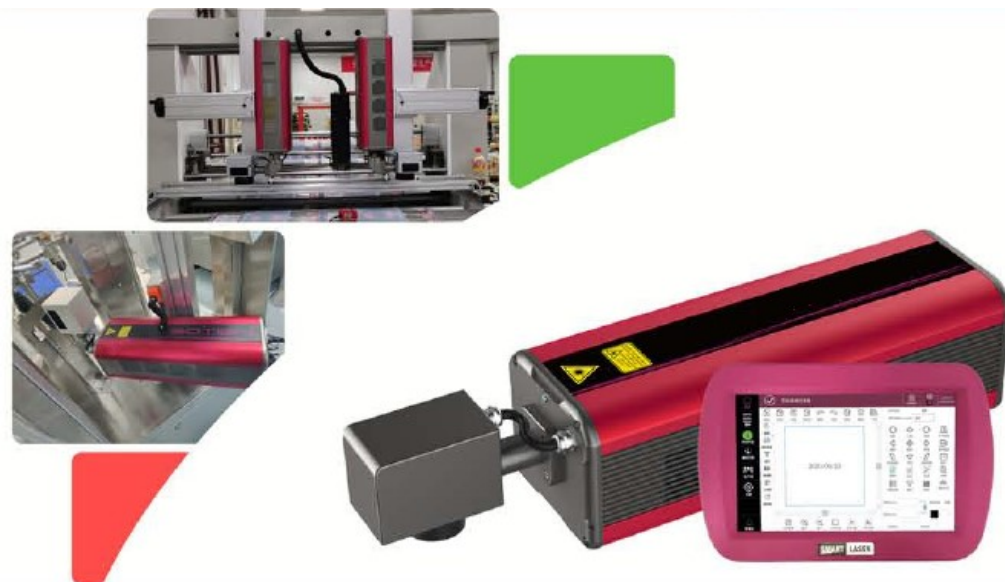


Pour marquage à l'arrêt ou à la Volée

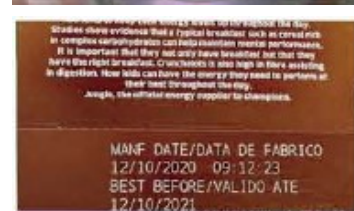


Les Lasers de marquage C100 utilisent un nouvel algorithme intelligent pour le contrôle vectoriel, améliorant grandement la vitesse de marquage de 200%, comparée à celle des marqueurs de cabines standards existants sur le marché. Leur structure compacte tout inclus, permet de les intégrer aisément sur une ligne de convoyage ou de production. Ils effectuent un marquage permanent de très fort contraste pour une parfaite lisibilité.



- Equipé de nombreuses technologies brevetées
- Processeurs de haute performance, de basse consommation et de fréquences élevées
- Jusqu'à 1 500 caractères par seconde
- Nouvel algorithme de contrôle intelligent, procurant une technologie de dessin de haute qualité
- Compact avec un design unique pour une parfaite intégration dans les lignes de production existantes

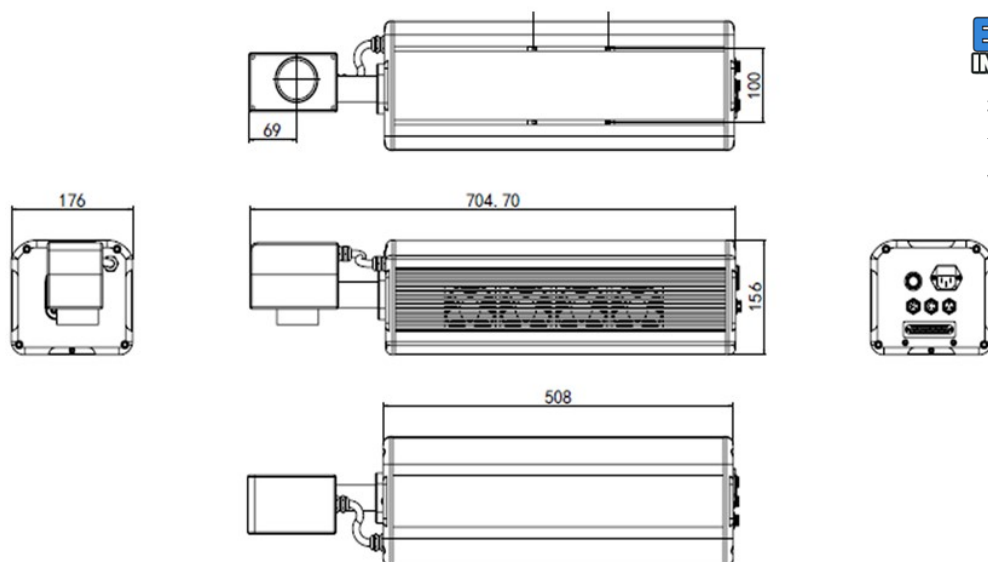
- Fonctionnent en continu 24h/24, MTBF de plus de 50 000 heures
- Imprime sur film, cartons, plastiques, verre, cuir et autres matières
- Pas de consommable, indentation permanente, équipement de marquage économique et fiable
- Protégé contre les interférences électromagnétiques pour assurer un fonctionnement fiable dans les environnements difficiles
- Démarrage très simple pour réduire les risques d'erreur
- Passage automatique en mode marquage après le démarrage, aucune intervention humaine n'est nécessaire
- Interface utilisateur conviviale, facile à apprendre et comprendre, pour des manipulations plus efficaces



Spécifications techniques

Modèle	C130	C140	C160	C130i	C150i
Type de laser	CO2				
Puissance laser	30W	40W	60W	30W	50W
Longueur d'ondes	9,3 µm - 10,2 µm - 10,6 µm				
Caractéristiques					
Caractères par seconde	1200 *	1300 *	1500 *	1200 *	1500 *
Vitesse maximum	200 M/Min *	230 M/Min *	300 M/Min *	200 M/Min *	300 M/Min *
Nombre de lignes	Illimitée à l'intérieur de la surface de marquage				
Hauteur caractères	Minimum 0.8mm				
Matrices de caractères	26 matrices, matrices client				
Codes barres	Code128, Code 39, Data-Matrix Code, QR Code				
Logo/Graphique	BMP/DXF/HPGL/JPEG				
Éléments graphiques	Point, arc linéaire, rectangle, polygone, ellipse, cercle				
Données variables	Sérialisation, texte, date, temps, compteur, code équipe				
Surface de marquage	50*50mm à 400*400mm (Option), 110mm*110mm Standard				
Distance focale	136mm (Lentille Standard)				
Interface utilisateur	Ecran tactile couleur 10.1 pouces, clavier virtuel QWERTY ou AZERTY, fonctions rapides par icônes, aide en ligne				
Langage	Français, Anglais, autres langages disponibles sur demande				
Construction	Aluminium anodisé				
Visée	Mise au point par LED rouge				
Entrées/Sorties					
Cellule/Triger	NPN/PNP, NPN par défaut				
Encodeur	Encodeur ou signal de synchronisation				
Signaux d'entrées	Signaux marche, arrêt, verrouillage				
Signaux de sorties	Indication de status, contrôle système de refroidissement, contrôle à distance				
Communication	RS232, Ethernet (10/100 MBit), Port USB				
Conditions d'opération					
Alimentation	100 - 240 VAC, 47-63Hz, 750W				
Refroidissement	Par air				
Environnement	5-45°C, 10-90%RH, Sans Condensation				
Indice de protection	IP55				
Options	Support, extracteur d'air				

* La quantité de caractères imprimés par seconde et la vitesse maximum dépendent de la matière à marquer et du contenu du marquage.



**ELINK...
INDUSTRIAL CODING**

30 Avenue Graham Bell Bâtiment D3 77600 Bussy Saint Georges

Tel : 01 34 21 59 23

www.elink.fr - info@elink.fr